

TroCalor

CONDICIONADOR DE AR DIVIDIDO COM CONDENSADOR REMOTO A AR

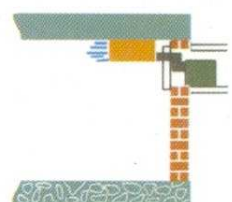
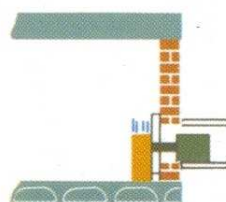
TempSplit

DHS

DHD



DVS



unidade interna



unidade externa



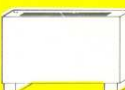
Os condicionadores de ar **TempSplit** são constituídos de dois gabinetes, um interno e outro externo, interligados por meio de duas tubulações de cobre onde circula o gás refrigerante R22.

Capacidades: 12.000, 15.000, 18.000, 24.000, 30.000 e 40.000 BTU/hr

Todos os modelos estão disponíveis na versão com ciclo reverso (refrigeração e calefação).

SILENCIOSO - as fontes de ruídos, o compressor, a ventilação condensadora e o quadro elétrico, estão no gabinete externo. No gabinete interno, com isolamento termo-acústico, a ventilação evaporadora usa dois ventiladores centrífugos com dupla aspiração e balanceados dinamicamente, o que significa baixíssimo nível de ruído.

DURABILIDADE - são fabricados com peças de aço tratadas quimicamente contra corrosão a base de fosfato de zinco e pintadas eletrostaticamente com pó epóxi. O gabinete externo de chapa galvanizada.

PERFORMANCE DIMENSÕES PESOS	descarga dutável +		capacidade nominal BTU/hr	alimentação elétrica			vazão nominal de ar na unid. Interna CFM	desnível máximo	max. comprimento equivalente m	unidade interna				unidade externa			
	unid. interna	unid. externa		110V - 60Hz	220V - 60Hz	380V - 60 Hz				peso Kg	largura cm	altura cm	profundidade cm	peso Kg	largura cm	altura cm	profundidade cm
	MODELO																
 horizontal para teto	DHS 12 L		12.000	1ø	1ø	400	5 m condensador abaixo / 10 m cond. Acima	15	30	50	28	68	48	63	36	37	
	DHS 15 L		15.000		1ø	500		15	34	52	28	68	53	63	46	37	
	DHS 18 L		18.000		1ø	600		15	34	61	28	68	65	100	36	43	
	DHS 24 D	+	24.000		1ø	800		15	50	66	28	68	96	89	51	54	
	DHS 24 L		24.000		1ø	800		15	50	66	28	68	89	89	59	46	
	DHS 30 D	+	30.000		1ø	1000		20	60	89	28	68	111	89	65	60	
	DHS 30 L		30.000		1ø	1000		20	60	89	28	68	89	89	59	46	
	DHS 40 D	+	40.000		1ø	1300		30	63	127	28	68	112	89	65	60	
	DHS 40 L		40.000		1ø	1300		30	63	127	28	68	94	89	59	46	
DHS 60 L	+	60.000		3ø	3ø	2000	30	70	173	280	680	140	95	80	70		
 horizontal para dutar	DHD 12 L	+	12.000		1ø	400	5 m condensador abaixo / 10 m cond. Acima	15	30	80	27	44	48	63	36	37	
	DHD 15 L	+	15.000		1ø	500		15	31	80	27	44	53	63	46	37	
	DHD 18 L	+	18.000		1ø	600		15	34	77	32	44	65	100	36	43	
	DHD 24 D	+	24.000		1ø	800		15	42	102	33	47	96	89	51	54	
	DHD 24 L	+	24.000		1ø	800		15	42	102	33	47	89	89	59	46	
	DHD 30 D	+	30.000		1ø	1000		20	49	90	48	47	111	89	65	60	
	DHD 30 L	+	30.000		1ø	1000		20	49	90	48	47	89	89	59	46	
	DHD 40 D	+	40.000		3ø	3ø		1300	30	51	90	48	47	112	89	65	60
	DHD 40 L	+	40.000		3ø	3ø		1300	30	51	90	48	47	94	89	59	46
 console para piso	DVS 12 L		12.000	1ø	1ø	400		15	34	79	60	26	48	63	36	37	
	DVS 15 L		15.000		1ø	500		15	36	93	60	26	53	63	46	37	
	DVS 18 L	+	18.000		1ø	600		15	39	89	68	30	65	100	36	43	
	DVS 24 D		24.000		1ø	800		15	48	114	68	30	96	89	51	54	
	DVS 24 L	+	24.000		1ø	800		15	48	114	68	30	89	89	59	46	
	DVS 30 D		30.000		1ø	1000		20	57	133	75	33	111	89	65	60	
	DVS 30 L	+	30.000		1ø	1000		20	57	133	75	33	89	89	59	46	
	DVS 40 D		30.000		3ø	3ø	1300		30	60	133	75	33	112	89	65	60
DVS 40 L		30.000		3ø	3ø	1300		30	60	133	75	33	33	33	33	46	

CARACTERÍSTICAS

UNIDADE INTERNA

- 1. VARIEDADE DE FORMAS** - vários modelos que podem se adaptar ao seu projeto.
- 2. COMANDO** - para os modelos DHS e DHD o comando é remoto. Para o modelo DVS o comando é acoplado ao gabinete. O termostato está incluído.
- 3. TROCADOR DE CALOR COM ALTA EFICIÊNCIA** - os tubos de cobre são mecanicamente expandidos. As aletas de alumínio são corrugadas e com bordas serrilhadas.
- 4. FÁCIL MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO** - fácil acesso ao conjunto de ventilação, às válvulas de serviço que permitem o recolhimento do gás e aos bornes elétricos numerados.
- 5. FILTRO DE AR LAVÁVEL** - de fibra sintética e de fácil remoção.
- 6. COM CARGA DE GÁS REFRIGERANTE** - sendo necessário acrescentar o gás para as tubulações.

UNIDADE EXTERNA

- 1. COMPACTA** - dimensões reduzidas que muitas vezes cabem nas caixas para aparelhos de janela.
- 2. TROCADOR DE CALOR COM ALTA EFICIÊNCIA** - os tubos de cobre são mecanicamente expandidos. As aletas de alumínio são corrugadas e com bordas serrilhadas.
- 3. FÁCIL MANUTENÇÃO E INSTALAÇÃO** - com janelas que dão acesso a todo interior da unidade. Com válvulas de serviço que permitem o recolhimento do gás e bornes elétricos numerados.
- 4. COMPRESSOR SILENCIOSO** - e de alta eficiência, sobre calços de borracha.
- 5. COM CARGA DE GÁS REFRIGERANTE** - sendo necessário acrescentar o gás para as tubulações.

DVS 12 - L - CR

- L com ciclo reverso, opcional
- L ou D - descarga da unid. Externa
- Livre ou para Dutar.
- capacidade: 12, 15, 18, 24, 30 ou 40
- modelo da unid. Interna: DVS, DHS ou DHD

AS ESPECIFICAÇÕES E DADOS DESTES CATALOGO ESTÃO SUJEITOS A MODIFICAÇÕES SEM AVISO PRÉVIO

TroCalor

FABRICA
AV. BRASIL, 20.151
RIO DE JANEIRO - RJ
CEP 21.530.000
TEL: (021) 372-8484
FAX: (021) 372-8294
TELEX: 21 33855